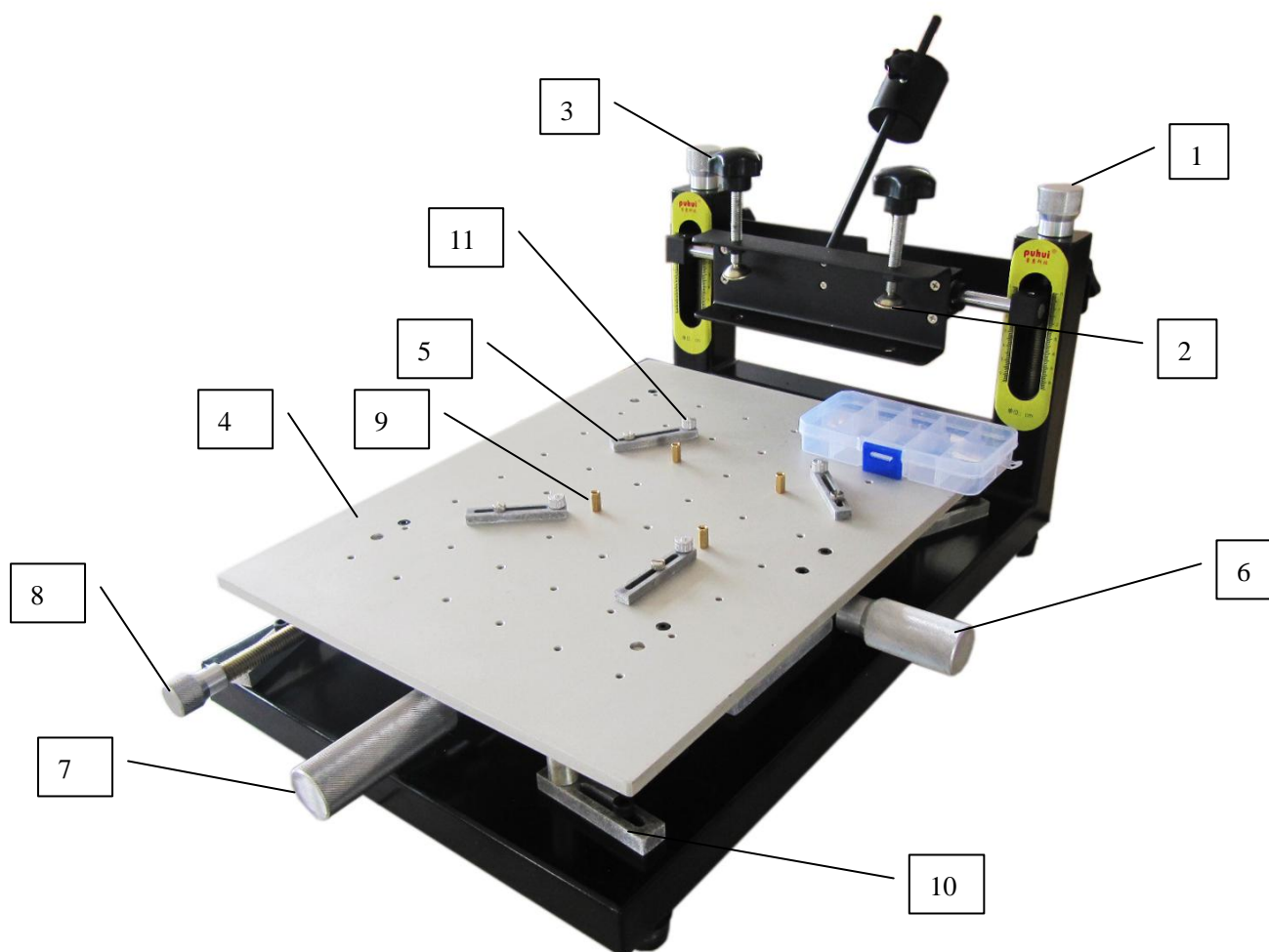


精密印刷台使用说明书



1 技术领域

精密印刷台属于电子贴装焊接设备的配套产品，用于 PCB 板焊接数量较小的情况，为 PCB 板的焊盘挂锡，便于下一步进行贴片元器件的贴装。

2 设备的性能及参数

设备的特点：操作平台可以旋转 30 度，且重复精度高，PCB 板定位方便灵活轴微调校正相结合，校板的过程方便快捷；丝网夹支架采用丝杆上下调节调整高度，控制 PCB 板的厚度。

设备参数

设备性能	参数
外形尺寸 (L*W*H)	580*320*259(mm)
操作平台大小	300*400 (mm)
PCB 板大小	270*370 (mm)
适用钢网尺寸	370*470 (mm)
精密印刷平台高度	180mm
PCB 板定位方式	外形 基准孔
净重	12.7kg

3 设备的安装与维护

安装：参照精密印刷台安装指南。

维护：定期为丝网夹升降装置及操作平台的螺旋丝杆及传动机构添加油脂，确保丝杆旋转的顺畅无卡顿现象，减小丝杆及传动机构的磨损。

4 设备的使用

1) 将精密印刷台水平放置在工作台上，清洗钢网上残留的油污、杂质及锡膏；钢网清洗后放置到丝网夹(2)上，调节五星压花旋钮 (3)移动钢网到合适的位置，旋转五星压花旋钮压紧钢网。

2) 安装 PCB 定位块 (11) 和 PCB 固定座 (5)，参照 PCB 板定位孔的距离和钢网的位置调整 PCB 固定座的位置并固定(如果 PCB 板较大，须用支撑柱(9)支撑，支撑柱应选择相应的螺纹孔拧入)。

3) 旋转上下调节把手 (1)调整丝网夹的高度。旋转 X 轴旋转把手(6)与 Y 轴旋转把手(7)调节 PCB 板与钢网的相对位置(若在满行程内无法调整好相对位置，请移动钢网的位置)，PCB 板与钢网的相对位置如果存在角度差，应通过调整旋转调节把手(8)进行修正;调节操作平台支撑件底座块 (10)顶柱上螺栓的高度使操作平台 (4)四个角受力均匀无晃动。

4) 选择刃面无缺陷的刮板进行刮锡。刮板与钢网间的刮印角应在 30 度到 75 度之间(在同样的刮印速度下，刮印角 60 度要比刮印角 75 度时下锡量要大)。在操作中刮印角尽量保持在 45 度并保持刮印速度一致。

5) 钢网使用后应将上面残留的锡膏进行清理，保持钢网表面的清洁，方便下次使用。

附图说明：

- | | |
|-------------|-----------------|
| (1) 上下调节把手 | (7) Y 轴旋转把手 |
| (2) 丝网夹 | (8) 旋转调节把手 |
| (3) 五星压花旋钮 | (9) 支撑柱 |
| (4) 操作平台 | (10) 操作平台支撑件底座块 |
| (5) PCB 固定座 | (11) PCB 定位块 |
| (6) X 轴旋转把手 | |